



## Getränke des Monats

<b>BIO-GLÜHWEIN</b> KUNZMANN WEINKELLEREI – ROT   WEISS	5,00 €
<b>KINDERPUNSCH</b>	4,50 €

## Monatskarte

<b>GRIESSNOCKERLSUPPE</b> RINDFLEISCHBRÜHE   WURZELGEMÜSESTREIFEN   LANDBROT	8,90 €
<b>VEGETARISCHE KOHLROULADEN</b> MIT KARTOFFEL-KÜRBIS-PÜREE   TOMATENSAUCE	16,90 €
<b>GESCHMORTE REHKEULE</b> BUTTERSPÄTZLE   ROSENKOHL   ROTWEINSAUCE	26,90 €
<b>ZARTE GÄNSEKEULE</b> APFEL-ROTKOHL   KARTOFFELKNÖDEL   BRATAPFEL   MARONEN	32,90 €

## Nachspeise

<b>EISPALATSCHINKEN</b> WARMER CRÊPE MIT VANILLEEIS GEFÜLLT   SCHLAGSAHNE   SCHOKOLADENSAUCE	9,90 €
----------------------------------------------------------------------------------------------------	--------

